

3-ОСИ

Обработка центры
Каталог



Самая быстрая и
производительная
система ЧПУ

Max 5[®]

50 YEARS of INNOVATION
HURCO 1968-2018

5-ти осевые
обрабатывающие центры

VM 10 Ui Plus



VM 10 UHSi Plus



VMX 30 Ui



VMX 30 UHSi



VMX 42 Ui



VMX 42 SWi



VMX 42 SRTi

3-х осевые
обрабатывающие центры

VM 10 i

VM 10 i Plus
VM 10 HSi Plus

VM 20 i



VM 20 i Plus



VM 30 i



VM 30 i Plus



VMX 24 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры

BX 40 i



BX 50 i



DCX 22 i



DCX 32 i



DCX 32-5Si / DCX 32-5SCi



DCX 42 i

Токарные
центры

TM 6 i



TM 8 i



TM 10 i



TM 12 i



TM 18 i / TM 18 Li



TMM 8 i



VMX 42 HSRTi



VMX 60 SWi



VMX 60 SRTi



VC 500 i



VCX 600 i



VTX Ui

5-ти осевые
обрабатывающие центры



VMX 30 i
VMX 30 HSi



VMX 42 i
VMX 42 HSi



VMX 50 i



VMX 60 i



VMX 64 i



VMX 84 i

3-х осевые
обрабатывающие центры



HMX 500 i



HMX 630 i



HBMX 55 i



HBMX 80 i



HBMX 95-5i



HBMX 120 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры



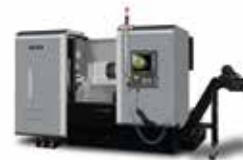
TMM 10 i



TMM 12 i



TMX 8i / TMX 10 i



TMX 8 MYi / TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi / TMX 10 MYSi

Токарные
центры

WinMax[®] все в одном

Наша система чпу, ваш опыт



- > Быстрее от чертежа до готовой детали
- > Минимальное время на обучение
- > Самое быстрое программирование
- > Оперативный обзор с двойным экраном
- > Эргономичная конструкция



- > Дополнительные опции: DXF, UltiMotion, оптимизация смены инструмента, пакет для пресс-форм
- > Регулируемая высота пульта оператора
- > 2 x 19" монитора
- > Регулируемый угол наклона клавиатуры
- > Клавиши из стойкого поликарбоната
- > Поворотные регуляторы оборотов шпинделя, скоростей рабочих и быстрых подач
- > Убирающаяся QWERTY клавиатура с трэк-болом
- > Двойной USB порт
- > Убирающаяся консоль управления для увеличения свободного пространства*
- > Складывающийся дополнительный монитор на металлических шарнирах*
- > Выносной пульт оператора с жк монитором*
- > CPU: Intel® Core™ i5 – процессор
- > ОЗУ: 4 GB
- > Твердотельный жесткий диск: 80 GB
- > Максимальная скорость подачи: 39 000 мм/мин*

*в зависимости от модели станка и системы управления

VMi и VMXi серии

Для выполнения 3-х осевой обработки

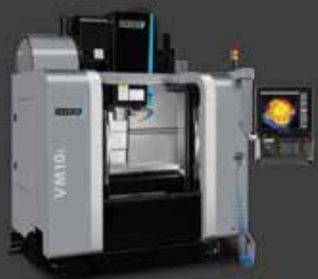


- > Маленькая занимаемая площадь, большое рабочее пространство
- > Каркас из литого чугуна
- > Мощные накладные направляющие на всех трех осях
- > Электрический манипулятор АСИ с боковым расположением
- > Следующее поколение приводов Yaskawa
- > SK 40 / SK 50 конус шпинделя

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	VM 10 i / VM 10 i Plus	VM 20 i / VM 20 i Plus	VM 30 i / VM 30 i Plus	VMX 24 i	VMX 30 i	VMX 42 i	VMX 50 i	VMX 60 i	VMX 64 i	VMX 84 i
Двигатель привода шпинделя переменного тока	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	—	—	—	S	S	S	S	S	S	S
HS, интегрированный шпиндель с жидкостным охлаждением	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Серводвигатели переменного тока с прямым приводом на всех осях	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Прямой привод оси Z (без механического противовеса)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Установка температурной компенсации шпинделя	O / S	O / S	O / S	S	S	S	S	S	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	—	—	—	S	S	S	S	S	S	S
Предварительно натянутая, двойная гайка швп	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Отделитель масла	—	—	—	S	S	S	S	S	S	S
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Опциональная смена инструмента на 40 позиций	—	—	—	—	O	O	O	O	O	O
Опциональная смена инструмента на 96 позиций	—	—	—	—	—	—	—	—	O	O
Транспортер удаления стружки ленточный / Транспортер удаления стружки шнековый	O / S	O / S	O / S	—	—	—	—	—	—	—
Скребок транспортер	—	—	—	S	S	S	S	S	S	S
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	—	—	—	S	S	S	S	S	S	S
Жидкостный пистолет и воздушный пистолет	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Кольцо шарнирных форсунок охлаждения на шпинделе	O	O	O	S	S	S	S	S	S	S
Подача сож через шпиндель/20 bar	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Негабаритное защитное ограждение	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Зондирование детали «Renishaw»	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Накладные столы 4-я/5-я оси	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

O: опционально | S: стандарт



VM 10 i

Эффективная конструкция с малой занимаемой площадью

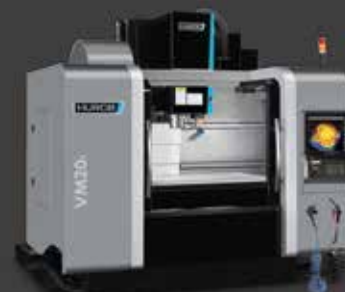
- > Цельная станина
- > Стол 762 x 406 мм, нагрузка на стол 682 кг
- > Перемещения: 660 x 406 x 508 мм
- > Шпиндель 10 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 11.0 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 10 i Plus

Плюс в мониторе и технических преимуществах оптимизирующих простоту и эффективность применения

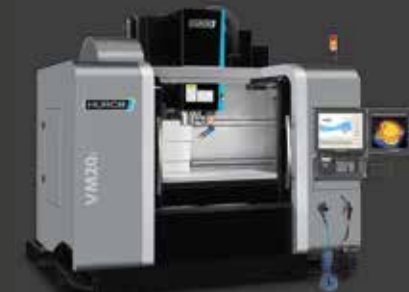
- > Цельная станина
- > Стол 762 x 406 мм, нагрузка на стол 682 кг
- > Перемещения: 660 x 406 x 508 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 11.2 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 20 i

Исключительно большие перемещения для сложной обработки

- > Стол 1 168 x 508 мм, нагрузка на стол 909 кг
- > Макс обороты шпинделя 10 000 об/мин
- > Перемещения: 1 016 x 508 x 508 мм
- > Пиковая мощность шпинделя 15 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 20 i Plus

Плюс в мониторе и технических преимуществах оптимизирующих простоту и эффективность применения

- > Стол 1 168 x 508 мм, нагрузка на стол 909 кг
- > Макс обороты шпинделя 12 000 об/мин
- > Перемещения: 1 016 x 508 x 508 мм
- > Пиковая мощность шпинделя 15 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 30 i

Большое рабочее пространство для высокопроизводительной обработки

- > Стол 1 321 x 508 мм, нагрузка на стол 909 кг
- > Перемещения: 1 270 x 508 x 508 мм
- > Шпиндель 10 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 15 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 30 i Plus

Плюс в мониторе и технических преимуществах оптимизирующих простоту и эффективность применения

- > Стол 1 321 x 508 мм, нагрузка на стол 909 кг
- > Перемещения: 1 270 x 508 x 508 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 15 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VMX 24 i

Большие возможности в небольшой упаковке

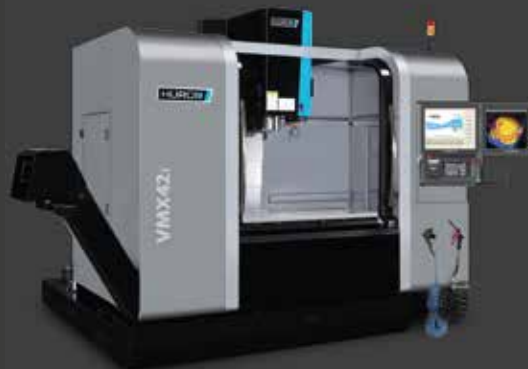
- > Стол 760 x 508 мм, 1,360 kg capacity
- > Перемещения: 610 x 508 x 610 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 9,0 kW
- > АСИ на 30 позиций
- > Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VMX 30 i

Умный дизайн и сложные технологии

- > Стол 1 020 x 508 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Перемещения: 762 x 508 x 610 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 13,4 kW
- > АСИ на 30 или 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VMX 42 i

Надежный, не требовательный станок с чпу для высокой производительности и гибкости

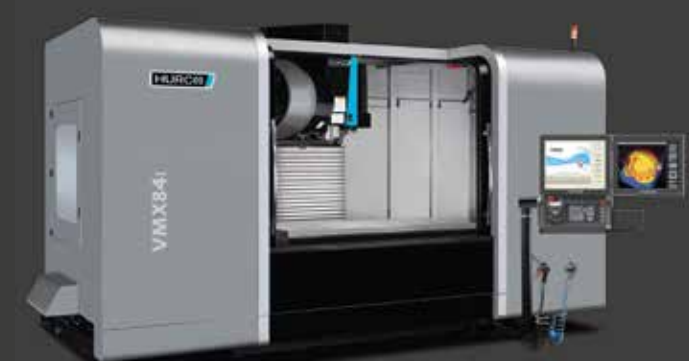
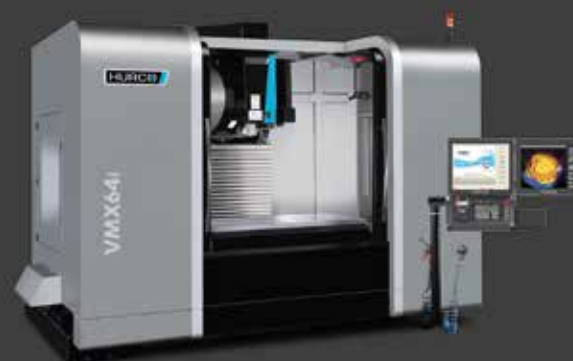
- > Стол 1 270 x 610 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Перемещения: 1 067 x 610 x 610 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW
- > АСИ на 30 или 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VMX 50 i

Мощность и гибкость для требовательного применения

- > Стол 1 500 x 660 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Конус шпинделя SK 40 (SK 50)
- > Перемещения: 1 270 x 660 x 610 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин (8 000 об/мин)
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW (22,2 kW)
- > АСИ на 30 или 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 32 / 32 / 24 м/мин



VMX 60 i

Высокая
производительность для
любой обработки

- > Стол 1 676 x 762 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Конус шпинделя SK 40 (SK 50)
- > Перемещения: 1 524 x 660 x 610 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин (8 000 об/мин)
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW (22,2 kW)
- > АСИ на 30 или 40 позиций (30 позиций)
- > Скорости быстрых подач 32 / 32 / 24 м/мин

VMX 64 i

Скорость, точность и
надежность, которые
тебе нужны

- > Стол 1 676 x 889 мм, нагрузка на стол 2 722 кг
Конус шпинделя SK 40 (SK 50)
- > Перемещения: 1 625 x 864 x 762 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин (8 000 об/мин)
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW (22,2 kW)
- > АСИ на 30, 40 или 96 позиций
(96 позиций только для модели 96STA)
- > Скорости быстрых подач 18 / 18 / 13,5 м/мин

VMX 84 i

Премиальные компоненты
и качественная сборка для
долгого срока службы

- > Стол 2 184 x 865 мм, нагрузка на стол 2 268 кг
Конус шпинделя SK 40 (SK 50)
- > Перемещения: 2м134 x 864 x 762 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин (8 000 об/мин)
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW (22,2 kW)
- > АСИ на 40 или 96 позиций (32 позиции)
- > Скорости быстрых подач 18 / 18 / 13,5 м/мин

HSi серия

Новый подход для
высокоскоростной
обработки

Премиальные компоненты и передовые
конструкторские решения



- > Маленькая занимаемая площадь, большое рабочее пространство
- > Каркас из литого чугуна
- > Мощные накладные направляющие на всех трех осях
- > Электрический манипулятор АСИ с боковым расположением
- > Следующее поколение приводов Yaskawa
- > Встроенный мотор-шпиндель

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	VM 10 HSi Plus	VMX 24 HSi	VMX 30 HSi	VMX 42 HSi
Двигатель привода шпинделя переменного тока	S	S	S	S
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	–	–	–	–
HS, интегрированный шпиндель с жидкостным охлаждением	S	S	S	S
Серводвигатели переменного тока с прямым приводом на всех осях	S	S	S	S
Прямой привод оси Z (без механического противовеса)	S	S	S	S
Установка температурной компенсации шпинделя	S	S	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	–	S	S	S
Предварительно натянутая, двойная гайка швп	S	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	O	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S	S
Отделитель масла	S	S	S	S
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S	S	S
Смена инструмента на 40 позиций	–	–	O	S
Смена инструмента на 96 позиций	–	–	–	–
Транспортер удаления стружки ленточный / Транспортер удаления стружки шнековый	S	–	–	–
Скребок транспортер	–	S	S	S
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	–	S	S	S
Жидкостный пистолет и воздушный пистолет	S	S	S	S
Кольцо шарнирных форсунок охлаждения на шпинделе	–	S	S	S
Подача сож через шпиндель / 20 bar	–	O	O	O
Негабаритное защитное ограждение	S	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S	S
Зондирование детали «Renishaw»	O	O	O	O
Зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O	O
Накладные столы 4-я/5-я оси	O	O	O	O

O: опционально | S: стандарт



VM 10 HSi Plus

Плюс в мониторе и технических преимуществах оптимизирующих простоту и эффективность применения

- > Стол 762 x 406 мм, нагрузка на стол 340 кг
- > Перемещения: 660 x 406 x 508 мм
- > Высокоскоростной шпиндель 20 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 8,5 kW
- > АСИ на 20 позиций
- > Повышенные скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин



VMX 24 HSi

Спроектированный для жесткой высокоскоростной обработки

- > Стол 760 x 508 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Перемещения: 610 x 508 x 610 мм
- > Высокоскоростной шпиндель 18 000 об/мин
- > ШВП с прямым приводом
- > Высокоскоростная АСИ на 30 позиций
- > Повышенные скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин



VMX 30 HSi

Спроектирован для скорости,
точности и стабильности

- > Стол 1 020 x 510 мм, нагрузка на стол 1 364 кг
- > Перемещения: 762 x 508 x 610 мм
- > Высокоскоростной шпиндель 18 000 об/мин
- > ШВП с прямым приводом
- > АСИ на 30/ 40 позиций
- > Повышенные скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/минп



VMX 42 HSi

Высокоскоростная обработка
для индустрии пресс-форм

- > Стол 1 270 x 610 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- > Перемещения: 1 067 x 610 x 610 мм
- > Высокоскоростной шпиндель 18 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 35 kW
- > ШВП с прямым приводом
- > АСИ на 40 позиций
- > Повышенные скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин

	VM 10 i (VM 10 i Plus)	VM 10 HSi Plus	VM 20 i (VM 20 i Plus)	VM 30 i (VM 30 i Plus)	VMX 24 i	VMX 24 HSi	VMX 30 i	VMX 30 HSi
Стол								
Рабочее пространство стола (мм)	762 x 406	762 x 406	1,168 x 508	1,321 x 508	760 x 508	760 x 508	1,020 x 508	1,020 x 510
T-образные пазы (мм)	3 x 18	3 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18
Макс. нагрузка (кг)	682	340	909	909 (1,306)	1,360	1,360	1,360	1,364
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	610 - 102	610 - 102	610 - 102	610 - 102 (152)	762 - 152	762 - 152	762 - 152	762 - 152
Перемещения								
Ось X (мм)	660	660	1,016	1,270	610	610	762	762
Ось Y (мм)	406	406	508	508	508	508	508	508
Ось Z (мм)	508	508	508	508	610	610	610	610
Шпиндель								
Макс. обороты шпинделя (об/мин)	10,000 (12,000)	20,000	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	12,000	18,000	12,000	18,000
Макс. мощность шпинделя (kW/об/мин)	11.2 @ 1,450 (11.2@1,740)	8.5 @ 14,700	15 @ 1,450 (15@1,740)	15 @ 1,450 (15@1,740)	9 @ 900	35 @ 2,800	13.4@600	35 @ 2,800
Макс. момент шпинделя (Nm)	73.6 (61)	5.9	102 (82)	102 (82)	143	119	214	119
Автоматическая смена инструмента								
Тип держателя	SK -40	BT30	SK-40	SK-40	SK-40	HSK 63 Form A	SK-40	HSK 63 Form A
Количество позиций	20	20	20	20	30	30	30 or 40	30 or 40
Макс. диаметр инструмента (мм)	89	60	89	89	80	80	80 / 76	80 / 76
Макс. длина инструмента (мм)	250	250	250	250	300	300	300	300
Макс. масса инструмента (кг)	7	5	7	7	7	7	7	7
Время смены инструмент-инструмент (сек)	2.5	2.5	2.5	2.5	2	1.5	2	1,5
Подачи								
Быстрый ход XYZ (м/мин)	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40
Программируемая скорость подачи XYZ (m/min)	24	24	24	24	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40
Дополнительная информация								
Необходимое пространство (мм) (открытые двери, включая пульт оператора и транспортёр удаления стружки)	3,000 x 2,891	3,198 x 2,981	3,703 x 3,007	4,083 x 2,743	3,939 x 4,053	3,939 x 4,053	3,939 x 4,032	4,053 x 3,939
Высота станка (мм)	2,530	2,533	2,576	2,576	2,747	2,747	2,747	2,747
Масса станка (мм)	2,818	3,102	4,100	4,245	4,748	4,864	4,850 / 5,040	5,000

	VMX 42 i	VMX 42 HSi	VMX 50 i	VMX 60 i	VMX 64 i	VMX 84 i
Стол						
Рабочее пространство стола (мм)	1,270 x 610	1,270 x 610	1,500 x 660	1,676 x 660	1,676 x 889	2,184 x 865
T-образные пазы (мм)	5 x 18	5 x 18	6 x 18	6 x 18	7 x 18	7 x 18
Макс. нагрузка (кг)	1,360	1,360	1,360	1,360	2,722	2,268
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	762 - 152	762 - 152	762 - 152	711 - 102	889 - 127	887 - 127
Перемещения						
Ось X (мм)	1,067	1,067	1,270	1,524	1,625	2,134
Ось Y (мм)	610	610	660	660	864	865
Ось Z (мм)	610	610	610	610	762	762
Шпиндель						
Макс. обороты шпинделя (об/мин)	12,000	18,000	12,000 / 8,000	12,000 / 8,000	12,000 / 8,000	12,000 / 8,000
Макс. мощность шпинделя (kW/об/мин)	18 @ 720	35 @ 2,800	18 @ 720 / 22.2 @	18 @ 720 / 22.2 @	18 @ 720 / 22.2 @	18 @ 720 / 22.2 @
Момент шпинделя (пиковый) (Nm)	237	119	600	600	600	600
			237 / 353	237 / 353	239 / 353	239 / 353
Автоматическая смена инструмента						
Тип держателя	SK-40	HSK 63 Form A				
Количество позиций	30 or 40	40	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50
Макс. диаметр инструмента (мм)	80 or 76	76	30 or 40 / 30	30 or 40 / 30	30, 40, 96 / 32	40 or 96 / 32
Макс. длина инструмента (мм)	300	300	80 or 76 / 125	80 or 76 / 125	80,76,95 / 125	75 / 125
Макс. масса инструмента (кг)	7	8	300	300	300, 300, 280 / 300	300
Время смены инструмент-инструмент (сек)	2	1.5	7 / 15	7 / 15	7 / 15	7 / 15
			2 / 4	2 / 4	2, 2, 4 / 4	2 / 4
Подачи						
Быстрый ход XYZ (м/мин)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40				
Программируемая скорость подачи XYZ (m/min)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	18 / 18 / 13.5	18 / 18 / 13.5
			32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	18 / 18 / 13.5	18 / 18 / 13.5
Дополнительная информация						
Необходимое пространство (мм) (открытые двери, включая пульт оператора и транспортер удаления стружки)	4,598 x 3,652	4,600 x 3,705	5,196 x 4,641 / 5,196 x 4,974	5,696 x 5,002	6,338 x 5,195	7,560 x 5,192
Высота станка (мм)	2,768	2,871	3,013 / 3,048	3,002	3,310	3,310
Масса станка (мм)	6,702 / 6,902	7,500	8,136 / 9,136	8,754 / 9,318	14,600, 15,000, 15,500 / 15,000	17,000

Диалоговое программирование HURCO

- >> AdaptiPath™ (Адаптивное трохоидальное фрезерование)
- >> Слияние NC/Диалог
- >> 100 рабочих смещений (G код)
- >> Оптимизация смены инструмента
- >> Перенос DXF и 3D DXF
- >> Импорт моделей (STEP)
- >> Контекстная справка
- >> Функция менеджера программ
- >> Переключение дюйм-мм
- >> Обзор программы с функциями вырезать копировать/вставить
- >> Циклы фрезерования (с функцией автоматического расчета)
 - >> Линии и дуги
 - >> Окружность
 - >> Рамка
 - >> Фрезерование лицевой поверхности
 - >> Подчистка поверхности с 3D Mold
 - >> Резьбофрезерование
 - >> Паз
 - >> Надпись
 - >> Надпись TrueType®
 - >> Надпись серийного номера (Надпись и сериализация)
- >> Карманы с неограниченными островами
- >> Циклы сверления
 - >> Сверление (Отвод инструмента/ Стружкойлом)
 - >> Многопроходное жесткое нарезание резьбы
 - >> Ориентированная расточка
 - >> Сверление глубоких отверстий
 - >> Цикл сверления пользователя
- >> Параметры программы
 - >> Программируемая черновая обработка заготовки с допуском
 - >> Задание безопасной рабочей зоны
 - >> Спиральный цикл погружения

- >> Блоки шаблонов
 - >> Поворот петли
 - >> Зеркальное изображение
 - >> Прямоугольная петля
 - >> Преобразование петли

NC программирование

- >> NC редактор
- >> 99 рабочих смещений (G код)
- >> Совместимость с Fanuc 0
- >> G коды
- >> M коды

5-осей

- >> Автоматическая безопасная переориентация
- >> 3-D компенсация инструмента
- >> Зондирование центральных линий поворотных осей
- >> Кратчайшее угловое перемещение
- >> Управление центральной точкой инструмента
- >> Линеаризация траектории инструмента
- >> Преобразование плоскости
- >> Консервированные циклы вектора инструмента
- >> Ввод и вывод вектора инструмента

Управление инструментом

- >> Библиотека инструментов и материалов
- >> Управление инструментом (Интерфейс базы данных)
- >> Мониторинг срока службы инструмента
- >> Зондирование инструмента лазером* или датчиком касания*
- >> Современные утилиты инструмента и настройки

Обзор и графическая проверка

- >> Удаленное обслуживание
- >> Автоматическая проверка ошибки
- >> Расширенная графическая проверка с переводом 3D модели
- >> Быстрое создание графического изображения
- >> Графический дисплей (Траектория инструмента, модель, проекция в 3-х плоскостях, изометрия)
- >> Поиск графического кода
- >> Симуляция инструмента в реальном времени
- >> Индивидуальная геометрия заготовки

Автоматический режим

- >> Настраиваемое цифровое отображение данных (DRO)
- >> Цикл автоматического прерывания
- >> Старт цикла / Удержание подачи
- >> Диагностика системы и станка
- >> Выбор охлаждения (Двойной)
- >> Расстояние до
- >> Расчетное время выполнения
- >> Ручная регулировка скоростей подачи, быстрого хода и оборотов шпинделя
- >> Монитор нагрузки шпинделя
- >> Параллельное программирование
- >> Коррекция оборотов шпинделя и подачи во время обработки
- >> Список заданий
- >> UltiMotion™

Пункты, обозначенные * - опциональные



KNOLL производственный пакет



KNOLL обводный фильтр



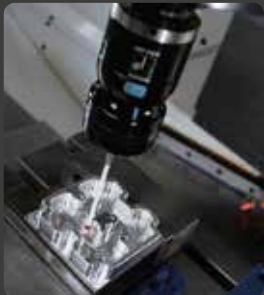
Rotoclear смотровое окно



LCM вращающееся соединение для поворотных столов



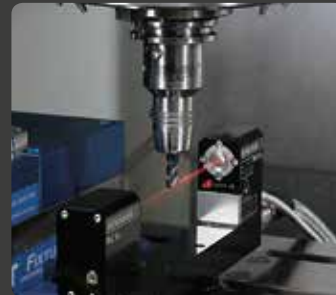
Barnes транспортер удаления стружки



Зондирование детали датчиком касания



Зондирование инструмента датчиком касания



Зондирование инструмента лазерным лучом



Точечная смазка минимальным-количеством масла



Воздух через шпиндель



Воздух через шпиндельные форсунки

D	HURCO GmbH Станки, Продажа и сервис	Gewerbestraße 5 a 85652 Pliening / Germany	Phone: +49-(0)89-90 50 94 - 0 info@hurco.de www.hurco.eu
----------	---	--	--

A	HURCO GmbH www.hurco.de
----------	----------------------------

BIH	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

B	HURCO GmbH www.hurco.nl
----------	----------------------------

BG	VEDI International Ltd. www.hurco.bg
-----------	---

CH	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

CZ	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

E	Ferrotall www.hurco.es
----------	---------------------------

FL	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

H	Single Product kft www.hurco.hu
----------	------------------------------------

HR	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.com.hr
-----------	--

LT	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

LV	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

MK	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
-----------	--------------------------------------

MNE	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

NL	HURCO GmbH www.hurco.nl
-----------	----------------------------

P	Kinetic Approach www.hurco.pt
----------	----------------------------------

PL	HURCO Sp. Z o.o. www.hurco.pl
-----------	----------------------------------

RO	SC Allmetech Tools&Machines SRL www.hurco.ro
-----------	--

RU	OSBOR www.osbor.ru
-----------	-----------------------

SRB	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

SLO	Kač Trade d.o.o. www.hurco.eu
------------	----------------------------------

SK	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

TR	Tezmaksan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. www.hurco.com.tr
-----------	--

UA	Zenitech www.hurco.com.ua
-----------	------------------------------

