

5 осей

Обработка центры
Каталог



Самая быстрая и
производительная
система чпу

Max 5[®]

50 YEARS of INNOVATION
HURCO 1968-2018

5-ти осевые
обрабатывающие центры

VM 10 Ui Plus



VM 10 UHSi Plus



VMX 30 Ui



VMX 30 UHSi



VMX 42 Ui



VMX 42 SWi



VMX 42 SRTi

3-х осевые
обрабатывающие центры

VM 10 i

VM 10 i Plus
VM 10 HSi Plus

VM 20 i



VM 20 i Plus



VM 30 i



VM 30 i Plus



VMX 24 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры

BX 40 i



BX 50 i



DCX 22 i



DCX 32 i



DCX 32-5Si / DCX 32-5SCi



DCX 42 i

Токарные
центры

TM 6 i



TM 8 i



TM 10 i



TM 12 i



TM 18 i / TM 18 Li



TMM 8 i



VMX 42 HSRTi



VMX 60 SWi



VMX 60 SRTi



VC 500 i



VCX 600 i



VTX Ui

5-ти осевые
обрабатывающие центры



VMX 30 i
VMX 30 HSi



VMX 42 i
VMX 42 HSi



VMX 50 i



VMX 60 i



VMX 64 i



VMX 84 i

3-х осевые
обрабатывающие центры



HMX 500 i



HMX 630 i



HBMX 55 i



HBMX 80 i



HBMX 95-5i



HBMX 120 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры



TMM 10 i



TMM 12 i



TMX 8i / TMX 10 i



TMX 8 MYi / TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi / TMX 10 MYSi

Токарные
центры

WinMax[®] ВСЕ В ОДНОМ

Наша система чпу, ваш опыт



- > Быстрее от чертежа до готовой детали
- > Минимальное время на обучение
- > Самое быстрое программирование
- > Оперативный обзор с двойным экраном
- > Эргономичная конструкция



- > Дополнительные опции: DXF, UltiMotion, оптимизация смены инструмента, пакет для пресс-форм
- > Регулируемая высота пульта оператора
- > 2 x 19" монитора
- > Регулируемый угол наклона клавиатуры
- > Клавиши из стойкого поликарбоната
- > Поворотные регуляторы оборотов шпинделя, скоростей рабочих и быстрых подач
- > Убирающаяся QWERTY клавиатура с трек-болом
- > Двойной USB порт
- > Убирающаяся консоль управления для увеличения свободного пространства*
- > Складывающийся дополнительный монитор на металлических шарнирах*
- > Выносной пульт оператора с ЖК монитором*
- > CPU: Intel® Core™ i5 – процессор
- > ОЗУ: 4 GB
- > Твердотельный жесткий диск: 80 GB
- > Максимальная скорость подачи: 39 000 мм/мин*

*в зависимости от модели станка и системы управления

Ui серия

Мощность, скорость и непревзойденное качество -
идеальный станок для 5-ти осевых деталей
среднего размера



- >> +30°/-110° движение оси A позволяет легко осуществлять 5-ти стороннюю обработку сложных деталей
- >> Мощные накладные направляющие на всех трех осях
- >> Каркас из цельного, литого чугуна, статически и динамически оптимизирован по методу анализа конечных элементов
- >> Следующее поколение приводов Yaskawa
- >> Угловые энкодеры для поворотных осей
- >> Особенности 5-ти осевого/5-ти стороннего программного обеспечения – Линеаризация траектории инструмента, управление центральной точкой инструмента, преобразование плоскости, 3-D инструмент, компенсация, ввод и отвод вектора инструмента, угловое перемещение по кратчайшему пути

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	VM 10 Ui	VM 10 UHSi	VMX 30 Ui	VMX 30 UHSi	VMX 42 Ui	VTX Ui
Двигатель привода шпинделя переменного тока	S	S	–	S	–	–
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	–	–	S	–	S	S
Интегрированный шпиндель с жидкостным охлаждением	–	–	–	–	–	–
Интегрированный, высокоскоростной шпиндель с жидкостным охлаждением	–	S	–	S	–	–
Прямой привод на осях X, Y и Z	S	S	S	S	S	S*
Установка температурной компенсации шпинделя	O	S	S	S	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	S	S	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	–	–	S	S	S	S
Двойная гайка швп	S	S	S	S	S	S
Предварительно натянутые швп	S	S	S	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	O	S	S	S	S
Интегрированный наклонно-поворотный стол	S	S	S	S	S	S
Поворотный стол (Ось A)	–	–	–	–	–	-
Энкодеры с высоким разрешением (оси A/C или B/C)	S	S	S	S	S	S
Вращающиеся соединения (ось C)	O	O	O	O	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S	S	S	S
Отделитель масла	S	S	S	S	S	S
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S	S	S	S	S
Манипулятор АСИ	S	S	S	S	S	S
Оptionальная емкость магазина АСИ	–	–	–	–	–	S
Транспортер удаления стружки ленточный/Транспортер удаления стружки шнековый	S	S	–	–	–	-
Скребокый транспортер	–	–	S	S	S	S
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	–	–	S	S	S	S
Жидкостный пистолет и воздушный пистолет	S	S	S	S	S	S
Кольцо охлаждения/шарнирные форсунки	O	–	S	S	S	S
Программируемый обдув воздухом	O	O	O	O	O	O
Подача сож через шпиндель / 20 bar	O	–	S	S	S	S
Негабаритное защитное ограждение	S	S	S	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S	S	S	S
Воздушный кондиционер	O	O	O	O	O	O
Зондирование детали и зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O	O	O	O

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

O: опционально | S: стандарт
*Недоступно для оси X



VM 10 Ui Plus

Мощность, скорость и непревзойденное качество - идеальный станок для 5-ти осевых малогабаритных деталей

- >> Поворотный стол Ø 198 мм, нагрузка на стол 150 кг
- >> Перемещения: 533 x 406 x 483 мм
- >> Двигатель шпинделя 10 000 об/мин с двойным режимом работы
- >> Пиковая мощность шпинделя 8.9 kW
- >> АСИ на 20 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VM 10 UHSi Plus

Технология, мощность и скорость окончательно обеспечивают 5-ти осевое решение

- >> Поворотный стол Ø 198 мм, нагрузка на стол 150 кг
- >> Перемещения: 533 x 406 x 483 мм
- >> Высоко - скоростной мотор-шпиндель 20 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 8.5 kW
- >> АСИ на 20 позиций
- >> Конус шпинделя HSK 30
- >> Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин



VMX 30 Ui

Мощность, скорость и непревзойденное качество - идеальный станок для 5-ти осевых деталей среднего размера

- >> Поворотный стол Ø 248 мм, нагрузка на стол 200 кг
- >> Перемещения: 762 x 508 x 520 мм
- >> Двигатель шпинделя 12 000 об/мин с двойным режимом работы
- >> Пиковая мощность шпинделя 13.4 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VMX 30 UHSi

Технология, мощность и скорость окончательно обеспечивают 5-ти осевое решение

- >> Поворотный стол Ø 248 мм, нагрузка на стол 200 кг
- >> Перемещения: 762 x 508 x 520 мм
- >> Высоко - скоростной мотор-шпиндель 18 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 35 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя HSK 63A
- >> Скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин



VMX 42 Ui

5-ти осевой надежный, не требовательный станок, оснащенный передовыми отраслевыми технологиями

- >> Поворотный стол Ø 348 мм, нагрузка на стол 250 кг
- >> Перемещения: 1 067 x 610 x 520 мм
- >> Двигатель шпинделя 12 000 об/мин с двойным режимом работы
- >> Пиковая мощность шпинделя 18 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VTX Ui

5-ти осевой станок с перемещающейся колонной и интегрированным наклонно-поворотным столом

- >> Поворотный стол Ø 610 x 530 мм, нагрузка на стол 400 кг
- >> Перемещения: 800 x 700 x 510 мм
- >> Двигатель шпинделя 12 000 об/мин с двойным режимом работы
- >> Пиковая мощность шпинделя 18 kW
- >> АСИ на 48 или 96 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 35 / 35 / 35 м/мин

SWi и SRTi серии

Обрабатывающие центры
5-осей, поворотный
шпиндельный узел,
вращающийся стол

Станок с поворотным шпиндельным узлом,
разработанный для среднего единичного
производства большой номенклатуры изделий

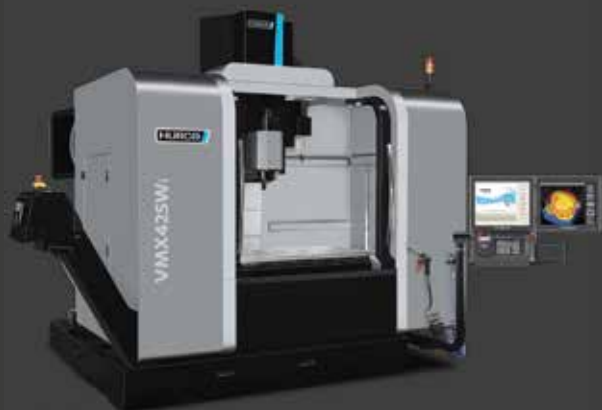


- >> +92° / -92° движение оси В позволяет 5-ти осевую обработку малых и больших сложных деталей (доступно с многими моделями)
- >> Встроенный вращающийся стол
- >> Прямой привод на всех осях
- >> Угловые энкодеры на поворотных осях
- >> Мощные накладные направляющие на всех трех осях
- >> Каркас из цельного, литого чугуна, статически и динамически оптимизирован по методу анализа конечных элементов
- >> Следующее поколение приводов Yaskawa
- >> Особенности 5-ти осевого/5-ти стороннего программного обеспечения – Линеаризация траектории инструмента, управление центральной точкой инструмента, преобразование плоскости, 3-D инструмент, компенсация, ввод и отвод вектора инструмента, угловое перемещение по кратчайшему пути

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	VMX 42 SWi	VMX 42 SRTi	VMX 42 HSRTi	VMX 60 SWi	VMX 60 SRTi
Двигатель привода шпинделя переменного тока	S	S	S	S	S
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	–	–	–	–	–
Интегрированный шпиндель с жидкостным охлаждением	S	S	–	S	S
Интегрированный, высокоскоростной шпиндель с жидкостным охлаждением	–	–	S	–	–
Прямой привод на всех осях	S	S	S	S	S
Установка температурной компенсации шпинделя	S	S	S	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	S	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	S	S	S	S	S
Двойная гайка швп	S	S	S	S	S
Предварительно натянутые швп	S	S	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	S	S	S	S	S
Интегрированный наклонно-поворотный стол	–	–	–	–	–
Поворотный стол (Ось A)	–	–	–	–	–
Энкодеры с высоким разрешением (оси A/C или B/C)	S	S	S	S	S
Комплект вращающегося соединения (через центральное отверстие поворотного стола)	O	O	O	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S	S	S
Отделитель масла	S	S	S	S	S
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S	S	S	S
Манипулятор АСИ	S	S	S	S	S
Оptionальная емкость магазина АСИ	–	–	–	–	–
Транспортер удаления стружки ленточный/Транспортер удаления стружки шнековый	–	–	–	–	–
Скребокый транспортер	S	S	S	S	S
Смыв стружки	S	S	S	S	S
Жидкостный и воздушный пистолеты	S	S	S	S	S
Кольцо охлаждения/шарнирные форсунки	S	S	S	S	S
Программируемый обдув воздухом	O	O	O	O	O
Подача сож через шпиндель / 20 bar	S	S	S	S	S
Негабаритное защитное ограждение	S	S	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S	S	S
Воздушный кондиционер	O	O	O	O	O
Зондирование детали и зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O	O	O

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

O: опционально | S: стандарт
*Недоступно для оси X



VMX 42 SWi

Станок с поворотным шпиндельным узлом, 4-я ось. Опционально доступны вращающиеся оси A или C.

- >> Стол 1 270 x 610 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- >> Мотор-шпиндель 12 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 36.5 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 35 / 35 / 30 м/мин



VMX 42 SRTi

Станок с поворотным шпиндельным узлом, разработанный для многономенклатурного производства

- >> Стол 1 270 x 610 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- >> Перемещения: 1 067 x 610 x 610 мм
- >> Встроенный вращающийся стол Ø 610 мм, нагрузка на стол 500 кг
- >> Мотор-шпиндель 12 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 36.5 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 38 / 38 / 32 м/мин



VMX 42 HSRTi

5-ти осевая конструкция с поворотным шпиндельным узлом оснащена высокоскоростным шпинделем

- >> Стол 1 270 x 610 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- >> Перемещения: 1 067 x 610 x 610 мм
- >> Встроенный вращающийся стол Ø 600 мм, нагрузка на стол 500 кг
- >> Высоко - скоростной мотор-шпиндель 18 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 36.5 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя HSK 63 A
- >> Скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин



VMX 60 SWi

Большие перемещения с поворотным шпиндельным узлом и опциональными, вращающимися осями A и C

- >> Стол 1 676 x 660 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- >> Мотор-шпиндель 12 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 36.5 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 32 / 32 / 24 м/мин



VMX 60 SRTi

Большие перемещения и конструкция с поворотным шпиндельным узлом для многономенклатурного производства

- >> Стол 1 676 x 660 мм, нагрузка на стол 1 360 кг
- >> Перемещения: 1 524 x 660 x 610 мм
- >> Встроенный вращающийся стол Ø 600 мм, нагрузка на стол 500 кг
- >> Мотор-шпиндель 12 000 об/мин
- >> Пиковая мощность шпинделя 36.5 kW
- >> АСИ на 40 позиций
- >> Конус шпинделя SK 40
- >> Скорости быстрых подач 32 / 32 / 24 м/мин

VC 500 i / VCX 600 i

5-ти осевой обрабатывающий центр с
наклонно-поворотным столом

Наклонно-поворотный стол и
5 осей, позволяют легкую 5-ти
стороннюю обработку



- >> +110°/-110° движение оси В позволяет легкую 5-ти стороннюю обработку сложных деталей
- >> Встроенный вращающийся стол
- >> Мощные накладные направляющие на всех трех осях
- >> Цельный каркас, статически и динамически оптимизирован по методу анализа конечных элементов
- >> Следующее поколение приводов Yaskawa
- >> Особенности 5-ти осевого/5-ти стороннего программного обеспечения – Линеаризация траектории инструмента, управление центральной точкой инструмента, преобразование плоскости, 3-D инструмент, компенсация, ввод и отвод вектора инструмента, угловое перемещение по кратчайшему пути

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	VC 500 i	VCX 600 i
Двигатель привода шпинделя переменного тока	S	S
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	–	–
Интегрированный шпиндель с жидкостным охлаждением	–	S
Интегрированный, высокоскоростной шпиндель с жидкостным охлаждением	–	–
Прямой привод на осях X, Y и Z	S	S
Установка температурной компенсации шпинделя	–	S
Выносной пульт оператора	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	S	S
Двойная гайка швп	S	S
Предварительно натянутые швп	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	S
Интегрированный наклонно-поворотный стол	S	S
Поворотный стол (Ось A)	–	–
Энкодеры с высоким разрешением (оси A/C или B/C)	S	S
Комплект вращающегося соединения (через центральное отверстие поворотного стола)	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S
Отделитель масла	O	O
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S
Манипулятор АСИ	S	S
Оptionальная емкость магазина АСИ	O	–
Транспортер удаления стружки ленточный/Транспортер удаления стружки шнековый	–	–
Скребок-транспортер	S	S
Система смыва зоны обработки	S	S
Жидкостный и воздушный пистолеты	S	S
Кольцо охлаждения/шарнирные форсунки	S	S
Программируемый обдув воздухом	O	O
Подача сож через шпиндель / 20 bar	O	S
Негабаритное защитное ограждение	–	–
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S
Воздушный кондиционер	O	O
Зондирование детали и зондирование инструмента «Renishaw»	O	O

O: опционально | S: стандарт

*Недоступно для оси X

	VM 10 Ui Plus	VM 10 UHSi Plus	VMX 30 Ui	VMX 30 UHSi	VMX 42 Ui	VMX 42 SWi
Стол						
Размеры стола / поворотный стол Ø (мм)	Ø 198	Ø 198	Ø 248	Ø 248	Ø 348	1,270 x 610
Макс. нагрузка (кг)	–	–	–	–	–	1,360
Макс. нагрузка на наклонно-поворотный стол (кг)	150	150	200	200	250	–
Расстояние от торца шпинделя до стола мин/макс (мм)	36 – 519	36 – 519	90 – 610	90 – 610	90 – 610	152 – 762
T-slots (mm) / T-образные пазы (мм)	6 x 10	6 x 10	6 x 12 x 60°	6 x 12 x 60°	6 x 14 x 60°	5 x 18
Перемещения						
Ось X (мм)	533	533	762	762	1.067	1,067
Ось Y (мм)	406	406	508	508	610	610
Ось Z (мм)	483	483	520	520	520	610
Ось A (°)	+30 / -110	+30 / -110	+30 / -110	+30 / -110	+30 / -110	–
Ось B (°)	–	–	–	–	–	+/- 90
Ось C (°)	360	360	360	360	360	–
Шпиндель						
Макс. обороты шпинделя (об/мин) / типы инструмента	10,000 / Sk-40	20,000 / BT 30	12,000 / Sk-40	18,000 / HSK 63 A	12,000 / Sk-40	12,000 / Sk-40
Макс. мощность шпинделя (kW/об/мин)	8,9 @ 1,500	8.5 @ 14,700	13.4 @ 600	35 @ 2,800	18 @ 720	36.5 @ 2,900
Момент шпинделя (пиковый) (Nm)	57	6	214	119	237	118
Автоматическая смена инструмента						
Количество позиций	20	20	40	40	40	40
Макс. диаметр инструмента (мм)	89	60	76	76	75	76
Макс. длина инструмента (мм)	250	250	300	300	300	250
Время смены инструмент-инструмент (сек)	2.5	2.5	2	1.5	2	2
Макс. масса инструмента (кг)	7	5	7	7	7	7
Скорость подачи						
Быстрый ход XYZ (м/мин)	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	35 / 35 / 30	35 / 35 / 30
Программируемая скорость подачи XYZ (м/мин)	24	22.9	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	35 / 35 / 30	30 / 30 / 22.9
Ось A макс. (об/мин)	25	25	25	25	25	–
Ось B макс. (об/мин)	–	–	–	–	–	50
Ось C макс. (об/мин)	25	25	25	25	25	–
Дополнительная информация						
Полная потребляемая электрическая мощность kVA	17.1	18.1	28.7	58.9	38	54.9
Масса станка (кг)	3,360	3,102	5,280	5,280	7,200	7,130

	VMX 42 SRTi	VMX 42 HSRTi	VMX 60 SWi	VMX 60 SRTi	VC 500 i	VCX 600 i	VTXuIi
Стол							
Размеры стола / поворотный стол Ø (мм)	1,270 x 610	1,270 x 610 / Ø 600	1,676 x 660	1,680 x 660 / Ø 600	Ø 500 x 500	Ø 600 x 600	Ø 610mm X 530 flat
Макс. нагрузка (кг)	1,360	1,360	1,360	1,360	–	–	400
Макс. нагрузка на наклонно-поворотный стол (кг)	500	500	–	500	250	350	–
Расстояние от торца шпинделя до стола мин/макс (мм)	9 – 619	3 – 613	101 – 711	12 – 622	150 – 550	200 - 700	150 – 660
T-slots (mm) / T-образные пазы (мм)	5 x 18	5 x 18	6 x 18	6 x 18 / 5 x 18	–	–	5 x 18
Перемещения							
Ось X (мм)	1,067	1,067	1,524	1,524	500	750	800
Ось Y (мм)	610	610	660	660	450	550	700
Ось Z (мм)	610	610	610	610	400	500	510
Ось A (°)	–	–	–	–	–	–	+ 30 / - 110
Ось B (°)	+/- 92	+/- 92	+/- 92	+/- 90	+110 / -110	+110 / -110	–
Ось C (°)	360	360	–	360	360	360	360
Шпиндель							
Макс. обороты шпинделя (об/мин) / типы инструмента	12,000 / Sk-40	18,000 / HSK63	12,000 / Sk-40	12,000 / Sk-40	12,000 / Sk-40	12,000 / Sk-40	12,000 / Sk-40
Макс. мощность шпинделя (kW/об/мин)	36.5 @ 2,900	35 @ 2,800	36.5 @ 2,900	36.5 @ 2,900	11	16 @ 1,504	18 @ 720
Момент шпинделя (пиковый) (Nm)	118	119	118	118	74	108.7	237
Автоматическая смена инструмента							
Количество позиций	40	40	40	40	30 (opt.40)	30 / 40	48 / 96
Макс. диаметр инструмента (мм)	76	76	75	75	80	80 / 75	75
Макс. длина инструмента (мм)	250	250	250	250	300	250 / 300	280
Время смены инструмент-инструмент (сек)	4	2	2	4	2	2 / 2	3
Макс. масса инструмента (кг)	7	8	7	7	6	7 / 7	7
Скорость подачи							
Быстрый ход XYZ (м/мин)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	24 / 24 / 24	30 / 30 / 30	35 / 35 / 35
Программируемая скорость подачи XYZ (м/мин)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	24	25	22.9
Ось A макс. (об/мин)	–	–	–	–	–	–	16.6
Ось B макс. (об/мин)	50	50	50	50	25	25	–
Ось C макс. (об/мин)	100	100	–	100	25	25	16.6
Дополнительная информация							
Полная потребляемая электрическая мощность kVA	77.5	76	59.2	80.4	34	38	47.2
Масса станка (кг)	8,400	7,600	8,670	9,100	8,500	10,000	(48) 12,500 (96) 13,000

Диалоговое программирование HURCO

- >> AdaptiPath™ (Адаптивное трохoidalное фрезерование)
- >> Слияние NC/Диалог
- >> 100 рабочих смещений (G код)
- >> Оптимизация смены инструмента
- >> Перенос DXF и 3D DXF
- >> Импорт моделей (STEP)
- >> Контекстная справка
- >> Функция менеджера программ
- >> Переключение дюйм-мм
- >> Обзор программы с функциями вырезать копировать/вставить
- >> Циклы фрезерования (с функцией автоматического расчета)
 - >> Линии и дуги
 - >> Окружность
 - >> Рамка
 - >> Фрезерование лицевой поверхности
 - >> Подчистка поверхности с 3D Mold
 - >> Резьбофрезерование
 - >> Паз
 - >> Надпись
 - >> Надпись TrueType®
 - >> Надпись серийного номера (Надпись и сериализация)
- >> Карманы с неограниченными островами
- >> Циклы сверления
 - >> Сверление (Отвод инструмента/ Стружкойлом)
 - >> Многопроходное жесткое нарезание резьбы
 - >> Ориентированная расточка
 - >> Сверление глубоких отверстий
 - >> Цикл сверления пользователя
- >> Параметры программы
 - >> Программируемая черновая обработка заготовки с допуском
 - >> Задание безопасной рабочей зоны
 - >> Спиральный цикл погружения

- >> Блоки шаблонов
- >> Поворот петли
- >> Зеркальное изображение
- >> Прямоугольная петля
- >> Преобразование петли

NC программирование

- >> NC редактор
- >> 99 рабочих смещений (G код)
- >> Совместимость с Fanuc 0
- >> G коды
- >> M коды

5-осей

- >> Автоматическая безопасная переориентация
- >> 3-D компенсация инструмента
- >> Зондирование центральных линий поворотных осей
- >> Кратчайшее угловое перемещение
- >> Управление центральной точкой инструмента
- >> Линеаризация траектории инструмента
- >> Преобразование плоскости
- >> Консервированные циклы вектора инструмента
- >> Ввод и вывод вектора инструмента

Управление инструментом

- >> Библиотека инструментов и материалов
- >> Управление инструментом (Интерфейс базы данных)
- >> Мониторинг срока службы инструмента
- >> Зондирование инструмента лазером* или датчиком касания*
- >> Современные утилиты инструмента и настройки

Обзор и графическая проверка

- >> Удаленное обслуживание
- >> Автоматическая проверка ошибки
- >> Расширенная графическая проверка с переводом 3D модели
- >> Быстрое создание графического изображения
- >> Графический дисплей (Траектория инструмента, модель, проекция в 3-х плоскостях, изометрия)
- >> Поиск графического кода
- >> Симуляция инструмента в реальном времени
- >> Индивидуальная геометрия заготовки

Автоматический режим

- >> Настраиваемое цифровое отображение данных (DRO)
- >> Цикл автоматического прерывания
- >> Старт цикла / Удержание подачи
- >> Диагностика системы и станка
- >> Выбор охлаждения (Двойной)
- >> Расстояние до
- >> Расчетное время выполнения
- >> Ручная регулировка скоростей подачи, быстрого хода и оборотов шпинделя
- >> Монитор нагрузки шпинделя
- >> Параллельное программирование
- >> Коррекция оборотов шпинделя и подачи во время обработки
- >> Список заданий
- >> UltiMotion™

Пункты, обозначенные * - опциональные



KNOLL производственный пакет



KNOLL обводный фильтр



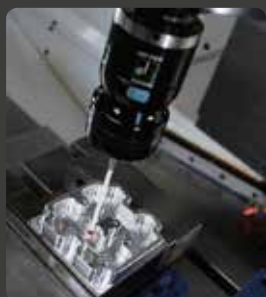
Rotoclear смотровое окно



LCM вращающееся соединение для поворотных столов



Barnes транспортер удаления стружки



Зондирование детали датчиком касания



Зондирование инструмента датчиком касания



Зондирование инструмента лазерным лучом



Точечная смазка минимальным-количеством масла



Воздух через шпиндель



Воздух через шпиндельные форсунки

D	HURCO GmbH Станки, Продажа и сервис	Gewerbestraße 5 a 85652 Pliening / Germany	Phone: +49-(0)89-90 50 94 - 0 info@hurco.de www.hurco.eu
----------	---	--	--

A	HURCO GmbH www.hurco.de
----------	----------------------------

BIH	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

B	HURCO GmbH www.hurco.nl
----------	----------------------------

BG	VEDI International Ltd. www.hurco.bg
-----------	---

CH	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

CZ	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

E	Ferrotall www.hurco.es
----------	---------------------------

FL	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

H	Single Product kft www.hurco.hu
----------	------------------------------------

HR	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.com.hr
-----------	--

LT	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

LV	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

MK	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
-----------	--------------------------------------

MNE	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

NL	HURCO GmbH www.hurco.nl
-----------	----------------------------

P	Kinetic Approach www.hurco.pt
----------	----------------------------------

PL	HURCO Sp. Z o.o. www.hurco.pl
-----------	----------------------------------

RO	SC Allmetech Tools&Machines SRL www.hurco.ro
-----------	--

RU	OSBOR www.osbor.ru
-----------	-----------------------

SRB	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

SLO	Kač Trade d.o.o. www.hurco.eu
------------	----------------------------------

SK	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

TR	Tezmaksan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. www.hurco.com.tr
-----------	--

UA	Zenitech www.hurco.com.ua
-----------	------------------------------

