

Портальные и горизонтальные обрабатывающие центры

Каталог



Самая быстрая и
производительная
система ЧПУ

Max 5[®]

50 YEARS of INNOVATION
HURCO 1968-2018

5-ти осевые
обрабатывающие центры

VM 10 Ui Plus



VM 10 UHSi Plus



VMX 30 Ui



VMX 30 UHSi



VMX 42 Ui



VMX 42 SWi



VMX 42 SRTi

3-х осевые
обрабатывающие центры

VM 10 i

VM 10 i Plus
VM 10 HSi Plus

VM 20 i



VM 20 i Plus



VM 30 i



VM 30 i Plus



VMX 24 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры

BX 40 i



BX 50 i



DCX 22 i



DCX 32 i



DCX 32-5Si / DCX 32-5SCi



DCX 42 i

Токарные
центры

TM 6 i



TM 8 i



TM 10 i



TM 12 i



TM 18 i / TM 18 Li



TMM 8 i



VMX 42 HSRTi



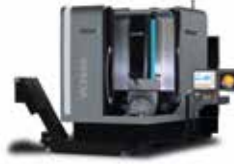
VMX 60 SWi



VMX 60 SRTi



VC 500 i



VCX 600 i



VTX Ui

5-ти осевые
обрабатывающие центры



VMX 30 i
VMX 30 HSi



VMX 42 i
VMX 42 HSi



VMX 50 i



VMX 60 i



VMX 64 i



VMX 84 i

3-х осевые
обрабатывающие центры



HMX 500 i



HMX 630 i



HBMX 55 i



HBMX 80 i



HBMX 95-5i



HBMX 120 i

Портальные и
горизонтальные
обрабатывающие
центры



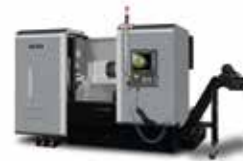
TMM 10 i



TMM 12 i



TMX 8i / TMX 10 i



TMX 8 MYi / TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi / TMX 10 MYSi

Токарные
центры

WinMax® ВСЕ В ОДНОМ

Наша система чпу, ваш опыт



- > Быстрее от чертежа до готовой детали
- > Минимальное время на обучение
- > Самое быстрое программирование
- > Оперативный обзор с двойным экраном
- > Эргономичная конструкция



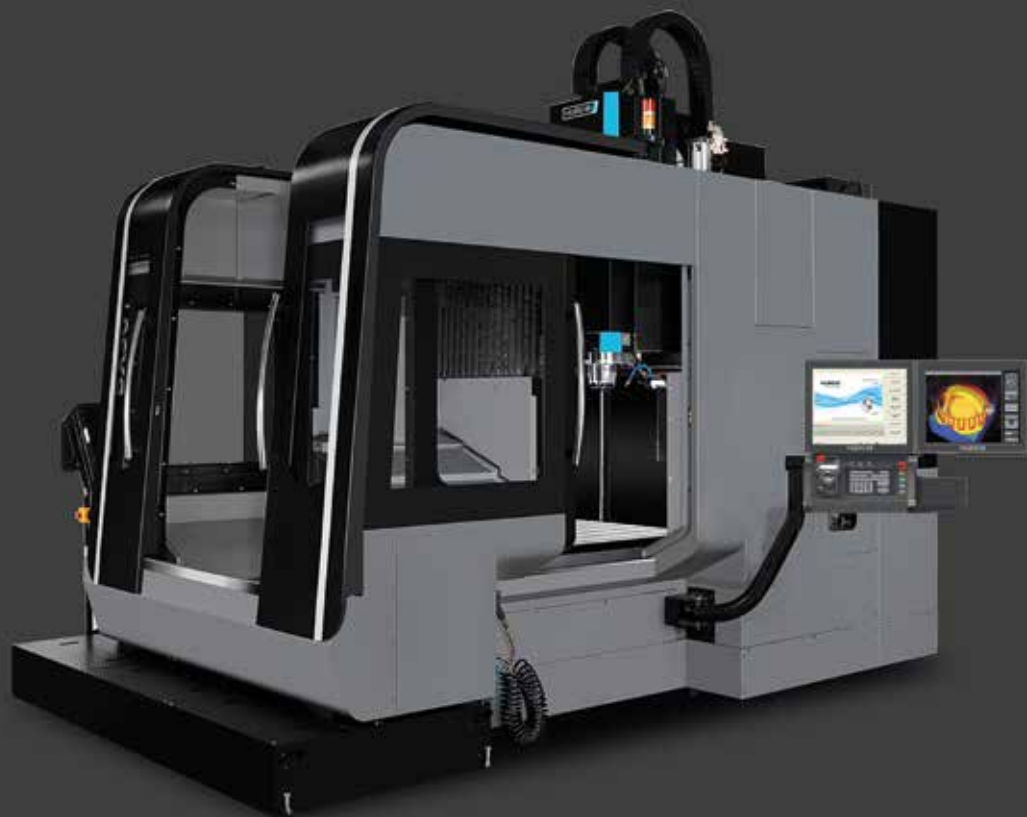
- > Дополнительные опции: DXF, UltiMotion, оптимизация смены инструмента, пакет для пресс-форм
- > Регулируемая высота пульта оператора
- > 2 x 19" монитора
- > Регулируемый угол наклона клавиатуры
- > Клавиши из стойкого поликарбоната
- > Поворотные регуляторы оборотов шпинделя, скоростей рабочих и быстрых подач
- > Убирающаяся QWERTY клавиатура с трек-болом
- > Двойной USB порт
- > Убирающаяся консоль управления для увеличения свободного пространства*
- > Складывающийся дополнительный монитор на металлических шарнирах*
- > Выносной пульт оператора с жк монитором*
- > CPU: Intel® Core™ i5 – процессор
- > ОЗУ: 4 GB
- > Твердотельный жесткий диск: 80 GB
- > Максимальная скорость подачи: 39 000 мм/мин*

*в зависимости от модели станка и системы управления

BXi-серии

Высокоскоростные
портальные обрабатывающие
центры

HURCO BXi – серия портальных центров для
высокоскоростной обработки



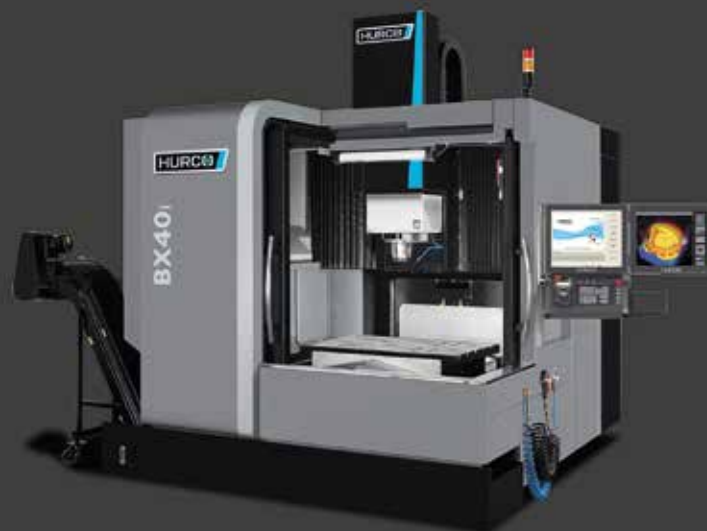
- > Создана для изготовления высокоточных деталей с превосходной чистовой поверхностью
- > Точность: крепкая и жесткая конструкция портала способствует высокой термической стабильности

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO.

С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	BX 40 i	BX 50 i
Установка температурной компенсации шпинделя	S	S
Выносной пульт оператора	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	S	S
Предварительно натянутая, двойная гайка швп	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	S	S
Централизованная автоматическая система смазки	S	S
Отделитель масла	S	S
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S
Манипулятор автоматической смены инструмента	S	S
Скребок-транспортёр	S	S
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	S	S
Жидкостный пистолет и воздушный пистолет	S	S
Программируемая продувка воздухом	O	O
Подача сож через шпиндель/30 bar	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S
Зондирование детали «Renishaw»	O	O
Зондирование инструмента «Renishaw»	O	O

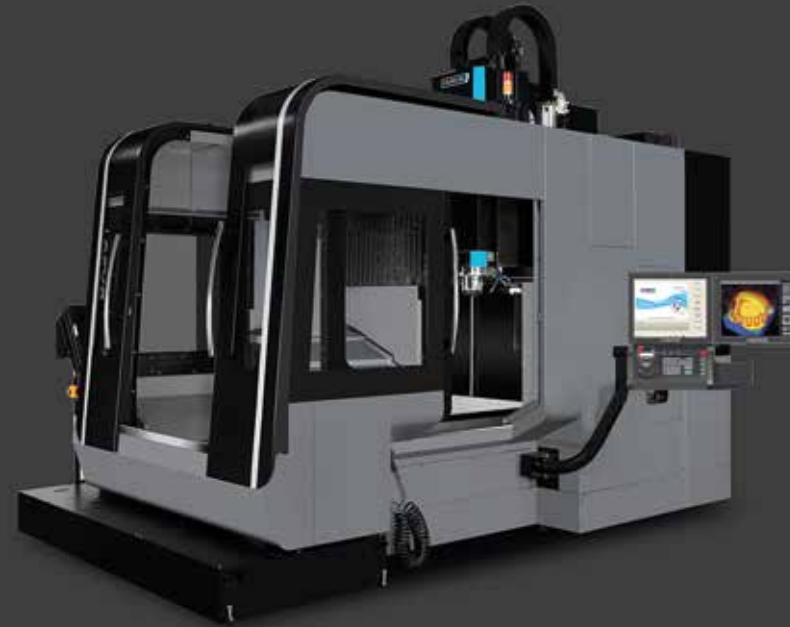
O: опционально | S: стандарт



BX 40 i

Высокие обороты и
точность для жестких
допусков

- > Стол 1 050 x 700 мм, нагрузка на стол 1 000 кг
- > Перемещения 1 020 x 700 x 500 мм
- > Шпиндель 18 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 35 kW
- > АСИ на 30 или 50 позиций
- > Скорости быстрых подач 39 / 39 / 39 м/мин



VX 50 i

Стабильная обработка в сочетании с исключительной точностью для непревзойденного качества чистовой поверхности

- > Стол 1 500 x 960 мм, нагрузка на стол 2 500 кг
- > Перемещения 1 350 x 950 x 600 мм
- > Шпиндель 18 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 35 kW
- > АСИ на 30 или 50 позиций
- > Скорости быстрых подач 39 / 39 / 39 м/мин

DCXi серии

Большие
обрабатывающие
центры HURCO

Премиальные компоненты и передовые
конструкторские решения



- > Простота доступа и огромные перемещения по осям X, Y и Z обеспечивают возможность обработки больших и тяжелых деталей
- > Линейные направляющие с высокой нагрузочной способностью по осям X, Y и Z с конусом шпинделя SK40 либо SK50 (прямоугольные направляющие скольжения с высокой нагрузочной способностью для оси Z с конусом шпинделя SK50)
- > Высокопроизводительные шпиндели позволяют использование новейших технологий в обработке
- > Каркас из твердого чугуна

Опция: Доступна запатентованная опция технологии UltiMotion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	DCX 22 i	DCX 32 i DCX 32-5 Si DCX 32-5 SCI	DCX 42 i
Два режима коммутации обмоток двигателя привода шпинделя	S	S	S
Установка температурной компенсации шпинделя	O	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	S
Сверхжесткие роликовые подшипники качения линейных направляющих	S	S	S
Предварительно натянутая, двойная гайка швп	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	O	O
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S
Отделитель масла	O	O	O
Сигнальная лампа текущего состояния станка	S	S	S
Манипулятор АСИ	S	S	S
Транспортер удаления стружки	S	S	S
Скребок транспортер	S	S	S
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	S	S	S
Жидкостный пистолет и воздушный пистолет	S	S	S
Кольцо шарнирных форсунок охлаждения на шпинделе	S	S	S
Программируемая продувка воздухом	O	O	O
Подача сож через шпиндель/ 20 bar	O	O	O
Негабаритное защитное ограждение	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S
Зондирование детали «Renishaw»	O	O	O
Зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O

O: опционально | S: стандарт



DCX 22 i

2-х метровый
портальный
обрабатывающий центр

- > Стол 2 100 x 1 600 мм
- > Перемещения: 2 200 x 1 700 x 750 мм
- > Нагрузка на стол 6 000 кг с конусом SK-40 и 8 000 кг с конусом SK-50
- > Шпиндель 12 000 об/мин с конусом SK-40 или 6 000 об/мин с конусом SK-50 (шпиндель 8 000 об/мин опция)
- > Пиковая мощность шпинделя 18 kW с конусом SK-40
- > Пиковая мощность шпинделя 26 kW с конусом SK-50
- > АСИ на 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 24 / 24 / 24 м/мин для конуса SK-40 или 15 / 15 / 12 м/мин для конуса SK-50



DCX 32 i

3-х метровый
портальный
обрабатывающий
центр

- > Стол 3 000 x 1 700 мм
- > Перемещения: 3 200 x 2 100 x 920 мм
- > Нагрузка на стол 11 000 кг
- > Шпиндель 6 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 60 kW
- > АСИ на 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 15 / 15 / 10 м/мин



DCX 32-5Si
DCX 32-5SiCi

3-х метровый порталный обрабатывающий центр с поворотной головкой для 5-осевой обработки

- > Стол 3 000 x 1 700 мм
- > Перемещения: 3 200 x 2 000 x 900 мм
- > Нагрузка на стол 11 000 кг
- > Шпиндель 18 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 54 kW
- > АСИ на 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 15 / 15 / 10 м/мин



DCX 42 i

4-х метровый порталный обрабатывающий центр

- > Стол 4 000 x 2 100 мм
- > Перемещения: 4 200 x 2 600 x 1 100 мм
- > Нагрузка на стол 16 000 кг
- > Шпиндель 6 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 60 kW
- > АСИ на 40 позиций
- > Скорости быстрых подач 12,5 / 12,5 / 10 м/мин

НМХi / НВМХi серии

4-х осевые обрабатывающие центры

Мощность, скорость и непревзойденное качество -
идеальный станок для 5-ти осевых деталей среднего
размера



НМХi серии

- > Моторизованный шпиндель с жидкостным охлаждением
- > Линейные направляющие с высокой нагрузочной способностью по трем осям
- > Ось В, как полноценная NC-ось для обработки сложных деталей
- > Двух-паллетная система
- > Каркас из твердого чугуна



HBMXi серии

- > Шпиндель с редуктором
- > Закаленные прямоугольные направляющие
- > Ось В, как полноценная NC-ось для обработки сложных деталей
- > Каркас из твердого чугуна

Опция: Доступна опция технологии Ulti-Motion. Изобретение HURCO. С опцией UltiMotion, одновременно, на 30% и более снижается время обработки и улучшается качество чистовой поверхности. Эксклюзивная технология доступна только на оборудовании HURCO.

СТАНДАРТНЫЕ и ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	HMX 500 i	HMX 630 i	HBMX 55 i	HBMX 80 i	HBMX 95 -5i	HBMX 120 i
Установка температурной компенсации шпинделя	S	S	S	S	S	S
Продувка и очистка шпинделя сжатым воздухом	S	S	S	S	S	S
Выносной пульт оператора	S	S	S	S	S	S
Сверхширокие линейные направляющие	S	S	—	—	—	—
Закаленные прямоугольные направляющие	—	—	S	S	S	S
Предварительно натянутая, двойная гайка швп	S	S	S	S	S	S
Прямая измерительная система (X, Y, Z)	O	O	S	S	S	S
Централизованная автоматическая система смазки	S	S	S	S	S	S
Манипулятор АСИ	S	S	S	S	S	S
Расширенная АСИ опционально	O	O	O	O	O	O
Скребок-транспортёр	S	S	—	—	—	—
Система смыва стружки внутри кабинетной защиты	S	S	—	—	—	—
Внутреннее кабинетное душевое охлаждение	S	S	—	—	—	—
Жидкостный пистолет смыва стружки и воздушный пистолет	S	S	S	S	S	S
Кольцо шарнирных форсунок охлаждения на шпинделе	S	S	—	—	—	—
Подача сож через шпиндель	S	S	S	S	S	S
Светодиодные светильники в рабочей зоне	S	S	S	S	S	S
Теплообменник электрического шкафа	S	S	S	S	S	S
Зондирование детали «Renishaw»	O	O	O	O	O	O
Зондирование инструмента «Renishaw»	O	O	O	O	O	O

O: опционально | S: стандарт



HMX 500 i

Горизонтальная
обработка с
эффективным и
быстрым удалением
стружки

- > Стол 500 x 500 мм, нагрузка на стол 500 кг
- > Перемещения: 813 x 610 x 643 мм
- > Шпиндель 12 000 об/мин с конусом SK-40 или 8 000 об/мин с конусом SK-50
- > Пиковая мощность шпинделя 48 kW с конусом SK-40 или 56 kW с конусом SK-50
- > АСИ на 60 или 96 позиций
- > Скорости быстрых подач 45 / 45 / 40 м/мин



HMX 630 i

Большой
горизонтальный
обрабатывающий
центр HURCO

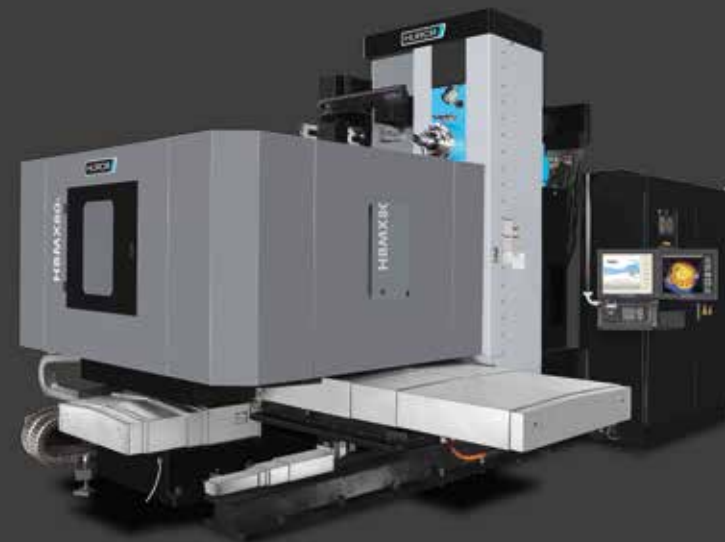
- > Стол 630 x 630 мм, нагрузка на стол 1 200 кг
- > Перемещения 1 050 x 900 x 1 000 мм
- > Шпиндель 8 000 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 56 kW
- > АСИ на 60 или 96 позиций
- > Скорости быстрых подач 40 / 40 / 40 м/мин



HBMX 55 i

Эффективность и
точность на самом
высоком техническом
уровне

- > Стол 1 120 x 1 250 мм, нагрузка на стол 4 000 кг
- > Перемещения 1 400 x 1 390 x 1 100 мм
- > Шпиндель 2 500 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 30 kW
- > АСИ на 60 или 90 позиций
- > Скорости быстрых подач 10 / 10 / 10 м/мин



HBMX 80 i

Большое рабочее
пространство и малая
занимаемая площадь

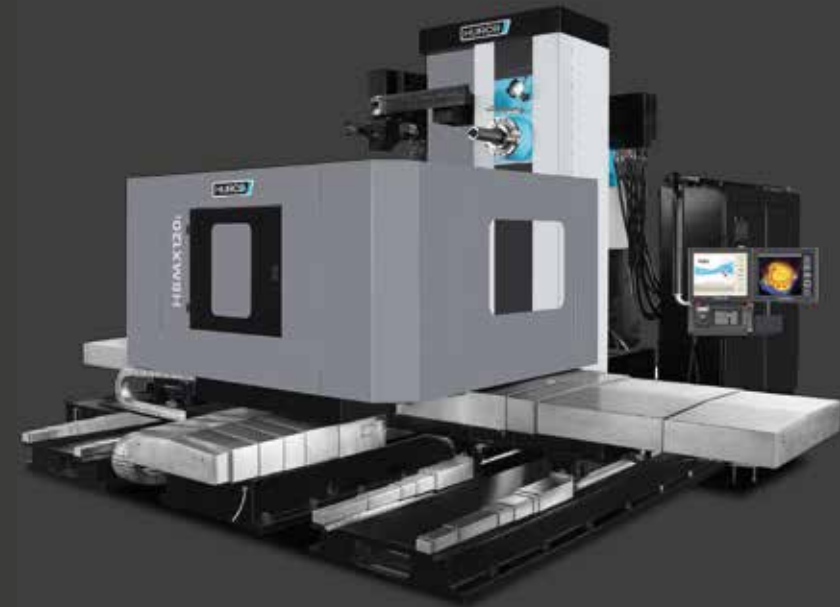
- > Стол 1 440 x 1 600 мм, нагрузка на стол 6 300 кг
- > Перемещения 2 400 x 2 100 x 1 500 мм
- > Шпиндель 2 500 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 30 kW
- > АСИ на 60 или 90 позиций
- > Скорости быстрых подач 10 / 10 / 10 м/мин



HBMX 95-5i

Функционал универсального
расточного станка в
специализированных
обрабатывающих центрах

- > Стол 1 800 x 2 000 мм, нагрузка на стол 10 000 кг
- > Перемещения 2 400 x 2 100 x 1 500 мм
- > Шпиндель 1 500 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 30 kW
- > АСИ на 60 или 90 позиций
- > Скорости быстрых подач 10 / 10 / 10 м/мин



HBMX 120 i

Высокая скорость,
гибкость и улучшенное
качество продукции

- > Стол 1 440 x 1 600 мм, нагрузка на стол 6 300 кг
- > Перемещения 3 000 x 1 780 x 1 650 мм
- > Шпиндель 1 500 об/мин
- > Пиковая мощность шпинделя 30 kW
- > АСИ на 60 или 90 позиций
- > Скорости быстрых подач 10 / 10 / 10 м/мин

	BX 40 i	BX 50 i	DCX 22 i Sk-40 / Sk-50	DCX 32 i	DCX32-5Si DCX 32-5Si	DCX 42 i
Стол						
Рабочее пространство стола (мм)	1.050 x 700	1.500 x 960	2.100 x 1.600	3.000 x 1.700	3.000 x 1.700	4.000 x 2.100
Макс. нагрузка (кг)	1.000	2.500	6.000 / 8.000	11.000	11.000	16.000
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	178 / 678	180 / 780	152– 902	164 – 1.084	66 – 966	160 – 1.260
T-образные пазы (мм)	6 x 18 x 125	6 x 22 x 160	9 x 22 x 180	7 x 22 x 220	7 x 22 x 220	9 x 22 x 220
Расстояние между колоннами (мм)	1.080	1.060	1.750	2.130	2.130	2.540
Перемещения						
Ось X (мм)	1.020	1.350	2.200	3.200	3.200	4.200
Ось Y (мм)	700	950	1.700	2.100	2.000	2.600
Ось Z (мм)	500	600	750	920	900	1.100
Ось B (°)	—	—	—	—	105	—
Ось C (°)	—	—	—	—	185 / 360	—
Шпиндель						
Макс. обороты шпинделя (об/мин) / конус	18.000 / HSK 63 A	18.000 / HSK 63 A	12.000 / Sk-40 (8.000 / Sk-50)	6.000 / Sk-50	18.000 / HSK63A	6.000 / Sk-50
Мощность шпинделя (kW @ об/мин)	35 @ 2.800	35 @ 2.800	18 @ 720 / 26 @ 458	60 @ 1.000	54 @ 8.000	60 @ 1.000
Момент шпинделя (Nm)	119 @ 2.800	119 @ 2.800	237 / 544	570	85	570
Диаметр шпинделя (мм)	—	—	—	—	—	—
Автоматическая смена инструмента						
Емкость магазина (опционально)	30 (50)	30 (50)	40	40	40	40
Макс. диаметр инструмента (мм)	75	80	75 / 125	125	76	125
Макс. длина инструмента (мм)	300	300	300	300	300	300
Макс. масса инструмента (кг)	7	7	7 / 15	15	7	15
Время смены инструмент-инструмент (сек)	1,5	2,5	5	5	5	5
Подачи						
Быстрый ход XYZ (м/мин)	39 / 39 / 39	39 / 39 / 39	24 / 24 / 24 oder 15 / 15 / 12	15 / 15 / 10	15 / 15 / 10	12,5 / 12,5 / 10
Программируемая скорость подачи XYZ (m/min)	39	30	20 / 12	10	10	12,5 / 12,5 / 10
Макс. ось B (об/мин)	—	—	—	—	—	—
Макс. ось C (об/мин)	—	—	—	—	—	—
Дополнительная информация						
Масса станка (кг)	9.100	13.000	20.000 / 20.510	34.940	36.770	50.900

	HMX 500 i Sk-40 / Sk-50	HMX 630 i	HBMX 55 i	HBMX 80 i	HBMX 95 -5i	HBMX 120 i
Стол						
Рабочее пространство стола (мм)	2 x 500 x 500	2 x 630 x 630	1.120 x 1.250	1.440 x 1.600	1.800 x 2.000	1.440 x 1.600
Макс. нагрузка (кг)	500	1.200	4.000	6.300	10.000	6.300
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	148 – 790 / 80 - 722	155 – 1.155	- 45 – 1.555	130 – 2.280	848 – 2.348	130 - 2.280
T-образные пазы (мм)	—	—	7 x 24 x 160	9 x 24 x 160	9 x 28 x 185	9 x 24 x 160
Матрица паллеты	24 x M16 x 100	24 x M16 x 125	—	—	—	—
Перемещения						
Ось X (мм)	813	1.050	1.400	2.000	2.400	3.000
Ось Y (мм)	610	900	1.390	1.780	2.100	1.780
Ось Z (мм)	643	1.000	1.100	1.650	1.500	1.650
Ось B (°)	360	360	360	360	360	360
Ось W (мм)	—	—	500	500	900	500
Шпиндель						
Макс. обороты шпинделя (об/мин) / конус	12.000 / Sk-40 oder 8.000 /	8.000 / Sk-50	454 / 2.500 / Sk-50	454 / 2.500 / Sk-50	350 / 1.500 / Sk-50	454 / 2.500 / Sk-50
Мощность шпинделя (пиковая) (kW @ об/мин)	Sk-50	56 @ 1.200	30 @ 695,5	30 @ 695,5	30 @ 383	30 @ 695,5
Момент шпинделя (пиковый) (Nm)	48 @ 2.500 / 56 @ 1.200	445,1	1.500	1.500	2.500	1.500
Диаметр шпинделя (мм)	183,2 / 445,1	—	110	110	135	110
Автоматическая смена инструмента						
Количество позиций		60	60	60 (90)	60 (90)	60 (90)
Макс. диаметр инструмента (мм)	60 / 60	125	120	120	120	120
Макс. длина инструмента (мм)	80 / 125	450	400	400	400	400
Макс. масса инструмента (кг)	300 / 450	20	25	25	25	25
Время смены инструмент-инструмент (сек)	7 / 20	6	15	15	15	15
	4,9 / 6					
Подачи						
Быстрый ход XYZ (м/мин)		40 / 40 / 40	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10
Программируемая скорость подачи XYZ (m/min)	45 / 40 / 45	35	7,6 / 4	7,6 / 4	7,6 / 4	7,6 / 4
Макс. ось B (об/мин)	40	16,6	1	1	1	1
Ось W (м/мин)	16,6	—	4	4	4	4
Дополнительная информация						
Масса станка (кг)	17.837	25.800	19.200	23.500	26.000	25.500

Диалоговое программирование HURCO

- >> AdaptiPath™ (Адаптивное трохоидальное фрезерование)
- >> Слияние NC/Диалог
- >> 100 рабочих смещений (G код)
- >> Оптимизация смены инструмента
- >> Перенос DXF и 3D DXF
- >> Импорт моделей (STEP)
- >> Контекстная справка
- >> Функция менеджера программ
- >> Переключение дюйм-мм
- >> Обзор программы с функциями вырезать копировать/вставить
- >> Циклы фрезерования (с функцией автоматического расчета)
 - >> Линии и дуги
 - >> Окружность
 - >> Рамка
 - >> Фрезерование лицевой поверхности
 - >> Подчистка поверхности с 3D Mold
 - >> Резьбофрезерование
 - >> Паз
 - >> Надпись
 - >> Надпись TrueType®
 - >> Надпись серийного номера (Надпись и сериализация)
- >> Карманы с неограниченными островками
- >> Циклы сверления
 - >> Сверление (Отвод инструмента/ Стружкойлом)
 - >> Многопроходное жесткое нарезание резьбы
 - >> Ориентированная расточка
 - >> Сверление глубоких отверстий
 - >> Цикл сверления пользователя
- >> Параметры программы
 - >> Программируемая черновая обработка заготовки с допуском
 - >> Задание безопасной рабочей зоны
 - >> Спиральный цикл погружения

- >> Блоки шаблонов
 - >> Поворот петли
 - >> Зеркальное изображение
 - >> Прямоугольная петля
 - >> Преобразование петли

NC программирование

- >> NC редактор
- >> 99 рабочих смещений (G код)
- >> Совместимость с Fanuc 0
- >> G коды
- >> M коды

5-осей

- >> Автоматическая безопасная переориентация
- >> 3-D компенсация инструмента
- >> Зондирование центральных линий поворотных осей
- >> Кратчайшее угловое перемещение
- >> Управление центральной точкой инструмента
- >> Линеаризация траектории инструмента
- >> Преобразование плоскости
- >> Консервированные циклы вектора инструмента
- >> Ввод и вывод вектора инструмента

Управление инструментом

- >> Библиотека инструментов и материалов
- >> Управление инструментом (Интерфейс базы данных)
- >> Мониторинг срока службы инструмента
- >> Зондирование инструмента лазером* или датчиком касания*
- >> Современные утилиты инструмента и настройки

Обзор и графическая проверка

- >> Удаленное обслуживание
- >> Автоматическая проверка ошибки
- >> Расширенная графическая проверка с переводом 3D модели
- >> Быстрое создание графического изображения
- >> Графический дисплей (Траектория инструмента, модель, проекция в 3-х плоскостях, изометрия)
- >> Поиск графического кода
- >> Симуляция инструмента в реальном времени
- >> Индивидуальная геометрия заготовки

Автоматический режим

- >> Настраиваемое цифровое отображение данных (DRO)
- >> Цикл автоматического прерывания
- >> Старт цикла / Удержание подачи
- >> Диагностика системы и станка
- >> Выбор охлаждения (Двойной)
- >> Расстояние до
- >> Расчетное время выполнения
- >> Ручная регулировка скоростей подачи, быстрого хода и оборотов шпинделя
- >> Монитор нагрузки шпинделя
- >> Параллельное программирование
- >> Коррекция оборотов шпинделя и подачи во время обработки
- >> Список заданий
- >> UltiMotion™

Пункты, обозначенные * - опциональные



KNOLL производственный пакет



KNOLL обводный фильтр



Rotoclear смотровое окно



LCM вращающееся соединение для поворотных столов



Barnes транспортер удаления стружки



Зондирование детали датчиком касания



Зондирование инструмента датчиком касания



Зондирование инструмента лазерным лучем



Точечная смазка минимальным-количеством масла



Воздух через шпиндель



Воздух через шпиндельные форсунки

D	HURCO GmbH Станки, Продажа и сервис	Gewerbestraße 5 a 85652 Pliening / Ger- many	Phone: +49-(0)89-90 50 94 - 0 info@hurco.de www.hurco.eu
----------	---	--	--

A	HURCO GmbH www.hurco.de
----------	----------------------------

BIH	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

B	HURCO GmbH www.hurco.nl
----------	----------------------------

BG	VEDI International Ltd. www.hurco.bg
-----------	---

CH	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

CZ	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

E	Ferrotall www.hurco.es
----------	---------------------------

FL	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

H	Single Product kft www.hurco.hu
----------	------------------------------------

HR	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.com.hr
-----------	--

LT	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

LV	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

MK	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
-----------	--------------------------------------

MNE	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

NL	HURCO GmbH www.hurco.nl
-----------	----------------------------

P	Kinetic Approach www.hurco.pt
----------	----------------------------------

PL	HURCO Sp. Z o.o. www.hurco.pl
-----------	----------------------------------

RO	SC Allmetech Tools&Machines SRL www.hurco.ro
-----------	--

RU	OSBOR www.osbor.ru
-----------	-----------------------

SRB	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

SLO	Kač Trade d.o.o. www.hurco.eu
------------	----------------------------------

SK	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

TR	Tezmaksan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. www.hurco.com.tr
-----------	--

UA	Zenitech www.hurco.com.ua
-----------	------------------------------

